



長衝程特殊零件成型機（七模七衝） Special Part Former (7 Dies)

型號 Model No.	模數 No. of Forging Station	最大切斷直徑 Max Cut-off Dia. (mm)	最大切斷長度 Max Cut-off Length (mm)	後托頂出長度 Kick-out Stroke (mm)	前托頂出長度 Punch Kick-out Stroke (mm)	切模孔(直徑x長度) Cut-off Hole (Dia.x L) (mm)	母模孔(直徑x長度) Main Die Hole (Dia.xL) (mm)	母模中心距離 Dies Pitch (mm)	公模束(直徑x長度) Punch Hole (Dia.xL) (mm)	主滑板行程 Ram Stroke (mm)	壓造力 Forging Power (Ton)	每分鐘生產量 Max Output (pc/min)	主馬達 Main Motor (HP)	潤滑馬達 Lubri-cation Motor (HP)	冷卻馬達 Cooling Motor (HP)	潤滑油用量 Lubricant (L)	冷卻油用量 Coolant (L)	機械重量(噸) Net Weight (Ton)	佔地面積 Floor Area LxW (M ²)
PF87L(13B)	7	13	130	115	30	38x79	70x135	87	45x111	200	110	110	50	1	1/4	200	300	20	7x3.5
PF107L(17B)	7	17	180	175	35	40x80	80x185	93	50x130	250	150	70	60	1	1/4	300	400	32	7.5x3.5
PF147XL(22B)	7	22	250	250	40	46x80	93x260	114	65x200	340	210	60	75	2	1	350	450	53	11x5.5

(1) 本公司保有規格修改之權利，規格修改時，不另行通知。

Modification subjected to change without any prior notice.

(2) 本公司之機台設計部份，可依客戶要求做適當變更。

The design of unit can be modified upon request.