



## 長衝程特殊零件成型機（六模六衝） Special Part Former (6 Dies)

型號 Model No.	模數 No. of Forging Station	最大切斷直徑 Max Cut-off Dia. (mm)	最大切斷長度 Max Cut-off Length (mm)	後托頂出長度 Kick-out Stroke (mm)	前托頂出長度 Punch Kick-out Stroke (mm)	切模孔(直徑X長度) Cut-off Hole (Dia.x L) (mm)	母模孔(直徑X長度) Main Die Hole (Dia.xL) (mm)	母模中心距離 Dies Pitch (mm)	公模束(直徑X長度) Punch Hole (Dia.xL) (mm)	主滑板行程 Ram Stroke (mm)	壓造力 Forging Power (Ton)	每分鐘生產量 Max Output (pc/min)	主馬達 Main Motor (HP)	潤滑馬達 Lubri-cation Motor (HP)	冷卻馬達 Cooling Motor (HP)	潤滑油用量 Lubricant (L)	冷卻油用量 Coolant (L)	機械重量 (噸) Net Weight (Ton)
PF86S(13B)	6	13	105	85	30	38x56	70x105	87	45x90	170	90	150	40	1	1/4	200	300	16
PF86L(13B)	6	13	130	115	30	38x79	70x135	87	45x111	200	90	130	40	1	1/4	200	300	18
PF106S(17B)	6	17	140	125	30	50x80	80x150	93	50x120	200	140	100	50	1	1/4	300	400	30
PF106L(17B)	6	17	180	175	30	40x80	80x185	93	50x130	250	140	80	50	1	1/4	300	400	30
PF136S(19B)	6	19	140	110	30	46x80	90x150	114	60x120	200	160	90	60	1	1/4	300	400	34
PF136SL(19B)	6	19	185	175	40	55x100	90x200	114	60x120	280	190	80	75	1	1/4	200	300	42
PF146L(22B)	6	22	250	250	40	55x100	90x260	114	60x120	340	200	80	75	1	1/4	500	600	50
PF166L(24B)	6	24	220	180	40	75x100	108x220	126	75x190	310	260	70	125	2	1/4	500	600	60
PF206L(30B)	6	32	270	240	45	95X120	125X240	138	90X220	360	400	65	150	2	1/4	500	600	80

(1) 本公司保有規格修改之權利，規格修改時，不另行通知。

Modification subjected to change without any prior notice.

(2) 本公司之機台設計部份，可依客戶要求做適當變更。

The design of unit can be modified upon request.