



長衝程特殊零件成型機（五模五衝） Special Part Former (5 Dies)

型號 Model No.	模數 No. of Forging Station	最大切斷直徑 Max Cut-off Dia. (mm)	最大切斷長度 Max Cut-off Length (mm)	後托頂出長度 Kick-out Stroke (mm)	前托頂出長度 Punch Kick-out Stroke (mm)	切模孔(直徑X長度) Cut-off Hole (Dia.x L) (mm)	母模孔(直徑X長度) Main Die Hole (Dia.xL) (mm)	母模中心距離 Dies Pitch (mm)	公模束(直徑X長度) Punch Hole (Dia.xL) (mm)	主滑板行程 Ram Stroke (mm)	壓造力 Forging Power (Ton)	每分鐘生產量 Max Output (pc/min)	主馬達 Main Motor (HP)	潤滑馬達 Lubri-cation Motor (HP)	冷卻馬達 Cooling Motor (HP)	潤滑油用量 Lubricant (L)	冷卻油用量 Coolant (L)	機械重量 (噸) Net Weight (Ton)
PF145LL(22B)	5	22	360	330	60	60x100	95x350	114	65x230	460	200	60	75	2	1/2	500	600	48
PF165L(24B)	5	24	190	175	40	60x100	100x185	126	75x165	280	200	80	100	2	1/4	500	600	52
PF165LL(24B)	5	24	360	335	60	60X100	100X360	126	75X232	460	230	60	100	2	1/2	600	600	60
PF205S(30B)	5	30	270	240	45	75X120	125X240	138	90X197	360	380	70	125	2	1/2	500	600	70

(1) 本公司保有規格修改之權利，規格修改時，不另行通知。

Modification subjected to change without any prior notice.

(2) 本公司之機台設計部份，可依客戶要求做適當變更。

The design of unit can be modified upon request.