



打頭機

Specifications of Heading Machine

機型	最大可製 外徑(mm)	最大可製 長度(mm)	每分鐘 生產量 (pc/min)	主機台 衝程 (mm)	P K O 衝程 (mm)	主模尺寸 (mm)	第一 衝模 外徑 (mm)	第二衝模外 徑(mm)	剪模尺寸 (mm)	主馬達馬力 (HP)	泵浦馬力 (HP)
HM5-S	5	50	180	80	10	34.5x67.5	31	31	19	3HP	1/4
HM5-L	5	64	170	92	10	34.5x80.5	31	31	19	3HP	1/4
HM5-2L	5	76	140	120	10	34.5x100.5	31	31	19	3HP	1/4
HM6-L	6	115	90	160	15	45x135	36	36	25	5HP	1/4
HM6-2L	6	165	60	220	15	60x200	38	38	25	5HP	1/4
HM6-3L	6	215	55	270	15	60x260	38	38	25	5HP	1/4
HM6-4L	6	260	50	310	15	60x300	38	38	25	5HP	1/4
HM8-S	8	100	80	160	20	60x140	42	42	30	7.5HP	1/4
HM8-L	8	150	60	210	20	60x200	42	42	30	10HP	1/2
HM8-2L	8	200	55	260	20	60x260	42	42	30	10HP	1/2
HM8-3L	8	330	35	400	20	60X380	42	42	30	15HP	1/2
HM10-L	10	200	45	280	25	80x260	50	50	40	20HP	1/2
HM10-2L	10	300	35	380	25	80x360	50	50	40	20HP	1/2
HM10-3L	10	400	25	480	25	80x460	50	50	40	20HP	1/2

(1) 本公司保有規格修改之權利，規格修改時，不另行通知。

Modification subjected to change without any prior notice.

(2) 本公司之機台設計部份，可依客戶要求做適當變更。

The design of unit can be modified upon request.